

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

vydané podle § 13 zákona 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů v platném znění a § 13 nařízení vlády (dále jen NV) č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky

Výrobce : **ÓZDI ACÉLMŮVEK KFT.**
 3600 Ózd Max Aicher út 1., Maďarsko
 IČO: 05-09-002456
 DIČ: HU 110-65-182

Výrobce prohlašuje a potvrzuje na svou výlučnou odpovědnost, že pro stanovený výrobek bylo provedeno posouzení shody vlastností s požadavky tech. předpisu.

Stanovený výrobek: **Ocel pro výztuž do betonu – Svařitelná betonářská ocel žebírková**
Typ: B500B $\varnothing$ 8-40 mm

Popis a určení výrobku: Ocel pro výztuž do betonu s žebírky typ B500B má po svém obvodu dvě řady šikmých, protiběžných, v podélném řezu srpovitě uspořádaných, žebírek.

Výrobce výztuž typu B500B označuje číselným označením pomocí zesílených žebírek značkou 8/7 (země: 8/číslo závodu: 7). Značení se opakuje v pravidelných odstupech po délce tyče. Ocel je vyráběna v tyčích a dodávána ve svazcích, jež jsou opatřeny štítkem s ozn. výrobce, identifikačními údaji o výrobku, číslem tavby, označením svazku, příp. dalšími údaji (hmotnost, počet, délka, datum výroby aj.). Ocel se používá převážně jako výztuž železobetonových konstrukcí.

Vlastnost	Deklar. hodnota	Technické normy
Mez kluzu R_{eH} (MPa)	≥ 500	ČSN 42 0139
Poměr R_m/R_{eH}	$\geq 1,08$	
Poměr $R_{eact}/R_{e_{nom}}$	$\leq 1,30$	
A_{gt} (%)	≥ 5	
Odchylka od jmen. M (%)	max. ± 6 % pro $d_s \leq 8,0$ mm max. $\pm 4,5$ % pro $d_s > 8,0$ mm	
Vztažná plocha f_R	$\geq 0,040$ pro $d_s \leq 10,0$ mm $\geq 0,056$ pro $d_s \geq 12,0$ mm	
Zpětný ohyb 90° / max 5d / 100°C / -60 min / zpět o 20°	bez známek lomu nebo trhlin	
Chemické složení tavby (%)		
C	max. 0,22	
P	max. 0,050	
S	max. 0,050	
Cu	max. 0,60	
N	max. 0,012	
Svařitelnost (%)		ČSN 42 0139
uhlík. ekvivalent C_{eq}	max. 0,50	
Únavové vlastnosti		
počet cyklů do lomu při $\sigma_{max} = 300$ MPa $2\sigma_a = 170$ MPa pro $d \leq 28$ mm $2\sigma_a = 150$ MPa pro $d > 28$ mm	$\geq 2 \cdot 10^6$	

Způsob posouzení shody: Posouzení shody bylo provedeno podle § 5 NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.



Identifikační údaje dokladů o zkouškách a posouzení shody:

- Protokol o výsledku certifikace č. **070-035935**, vydal TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. – pobočka Ostrava dne 31.10.2008
- Certifikát výrobku č. **204/C5/2016/070-035937** pro „Ocel pro výztuž do betonu – Svařitelná žebírková betonářská ocel, typ/varianta: B500B (BSt 500 S) Ø 8 až 40 mm“, vydal TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.– pobočka Ostrava (Autorizovaná osoba 204) dne 20.05.2016
- Platnost certifikátu je potvrzována každoročními dohledy

Údaje o Autorizované osobě 204:

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 – Prosek
IČO: 00015679, DIČ: CZ00015679

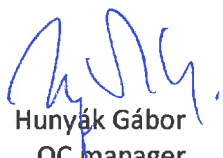
Odkaz na technické normy při posouzení shody:

ČSN 42 0139 Ocel pro výztuž do betonu - Svařitelná betonářská ocel žebírková a hladká

Výrobce potvrzuje, že vlastnosti výrobku splňují základní požadavky podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, požadavky uvedené technické normy, že výrobek je za podmínek obvyklého, výrobcem určeného použití bezpečný a že přijal opatření, kterými zabezpečuje shodu všech výrobků uváděných na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky.



Sztankievics László
Sales manager



Hunyák Gábor
QC manager

V Ózd, dne 10.01.2025