

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
nr 4/2021

1. **Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:**
Pręty żebrowane walcowane na gorąco o śr. 8 + 25 mm w gat. B500SP, do zbrojenia konstrukcji betonowych
2. **Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:**
Stalowe pręty żebrowane B500SP
3. **Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:**
Zbrojenie konstrukcji i elementów żelbetonowych
4. **Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:**
ÓAM Ózdi Acélművek Kft.
Max Aicher út 1, H-3600 Ózdi, Węgry

Zakład produkcyjny: ÓAM Ózdi Acélművek Kft.,
Max Aicher út 1, H-3600 Ózd, Węgry
5. **Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:**
BSO Prawo & Podatki Bramorski Szermach i Partnerzy Radcowie Prawni i Adwokaci
ul. Rzeźnicza 32-33, II p., 50-130 Wrocław
6. **Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości własności użytkowych:**
1+
7. **Krajowa specyfikacja techniczna:**
 - 7a. **Polska Norma wyrobu:** PN-H-93220:2018-02
Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji:
Zakłady Badań i Atestacji „ZETOM” im. prof. F. Stauba w Katowicach, ul. H. Bednorza 17, 40-384 Katowice, AC 005, 005-UWB-090
 - 7b. **Krajowa ocena techniczna**
Krajowa ocena techniczna: nie dotyczy

Jednostka oceny technicznej / Krajowa jednostka oceny technicznej: nie dotyczy

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: -
nie dotyczy
8. **Deklarowane właściwości użytkowe:**

Według analizy	Wagowa zawartość pierwiastków, %							Równoważnik węgla* C _{eq}
	C*	Mn	N*	S*	P*	Cu*	Si	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Wytopowej	≤0,22	≤1,60	≤0,012	≤0,050	≤0,050	≤0,80	≤0,55	≤0,50
Chemicznej	≤0,24	≤1,65	≤0,014	≤0,055	≤0,055	≤0,85	≤0,60	≤0,52

*skład chemiczny i równoważnik węgla według normy PN-EN 10080:2007

Hy

Średnica nomin- alna	Wymiary żeber skośnych ¹⁾				Minimalny współczyn- nik uźebrowa- nia	Nominalne pole przekroju poprzecz- nego	Masa na jednostkę długości przy d _s	Metody oceny
	minimalna wysokość żebra		osiowy rozstaw żeber	minimalna szerokość żebra ²⁾				
	w środku długości	w ¼ i ¾ długości						
d _s mm	h mm	h ¼, h ¾ mm	c mm	b mm	f _r	A _s cm ²	m kg/m	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
8,0	0,58	0,42	5,7±15%	0,80	0,045	0,503	0,395±4%	PN-EN ISO 15630-1: 2019
10,0	0,65	0,45	6,5±15%	1,00	0,052	0,785	0,617±4%	
12,0	0,78	0,54	7,2±15%	1,20	0,056	1,130	0,888±4%	
14,0	0,91	0,63	8,4±15%	1,40	0,056	1,540	1,210±4%	
16,0	1,04	0,72	9,6±15%	1,60	0,056	2,010	1,580±4%	
18,0	1,17	0,81	10,2±15%	1,80	0,056	2,540	2,000±4%	PN-EN ISO 7438:2016
20,0	1,30	0,90	12,0±15%	2,00	0,056	3,140	2,470±4%	
25,0	1,63	1,13	15,0±15%	2,50	0,056	4,910	3,850±4%	
1) oznaczenie wymiarów według Załącznika A								
2) maksymalna szerokość żebra wynosi 0,2*d _s								

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Metody oceny
1	Granica plastyczności R_e , MPa	500-625	PN-EN ISO 6892-1:2016 PN-EN ISO 15630-1:2019 (R_e równoważne R_{eH} lub $R_{p0,2}$)
2	Wytrzymałość na rozciąganie R_m , MPa	≥ 575	
3	Stosunek R_m/R_e	1,15 ÷ 1,35	
4	Wydłużenie całkowite przy maksymalnej sile A_{gt} , %	≥ 8,0	
5	Wydłużenie względne A_s , %	≥ 16,0	
6	Odporność na odginanie o kąt $\alpha=20^\circ$ po zginaniu o kąt $\alpha=90^\circ$ i starzeniu, na trzpieniu o średnicy: - 5 * d_s przy $d_s = 8 \div 16$ mm - 8 * d_s przy $d_s = 18 \div 25$ mm	brak pęknięć	PN-EN ISO 15630-1:2019
7	Wytrzymałość na zmęczenie, Mpa przy $\sigma_{max} = 300$ MPa i amplitudzie 175 MPa	≥ $2 \cdot 10^6$ cykli	PN-EN ISO 15630-1:2019
¹⁾ dotyczy prętów o średnicach 8 ÷ 25 mm			

Wagowa wartość pierwiastków, %

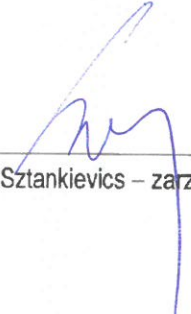
Specyfikacje i dane podane w powyższych tabelach odpowiadają normom określonym w normie PN-H 93220:2018-02.

Handwritten signature

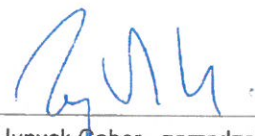
9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał(a):

OZD, dnia 22.05.2025 roku



Laszlo Sztankievics – zarządzający



Hunyak Gabor - zarządzający