



ÉMI ÉPÍTÉSÜGYI MINŐSÉGELLENŐRZŐ INNOVÁCIÓS NONPROFIT
KORLÁTOLT FELELŐSÉGŰ TÁRSASÁG

H-2000 Szentendre, Dózsa György út 26. Levélcím: H-2001 Szentendre, Pf: 180.
Telefon: +36 (1) 372-6100 Fax: +36 (1) 386-8794
E-mail: info@emi.hu Honlap: http://www.emi.hu

ÉMI NON-PROFIT LIMITED LIABILITY COMPANY FOR QUALITY CONTROL AND INNOVATION IN BUILDING
ÉMI SOCIÉTÉ À BUT NON LUCRATIF POUR LE CONTRÔLE DE QUALITÉ ET L'INNOVATION DU BÂTIMENT, RESPONSABILITÉ LIMITÉE
ÉMI NON-PROFIT GESELLSCHAFT FÜR QUALITÄTSKONTROLLE UND INNOVATION IM BAUWESEN MIT BESCHRÄNKTER HAFTUNG

A-79/2016

NMÉ
NEMZETI MŰSZAKI ÉRTÉKELÉS

- A termék megnevezése:** ÓAM Ózdi Acélművek Kft. által gyártott $R_{eH}=500\text{MPa}$ deklarált folyáshatárú (névleges keresztmetszettel számítva), melegen hengerelt, hegeszthető, bordázott, B500B (DIN 488-1:2009 / MSZ/T 339:2012.03) acélminőségű betonacél tekercsek
- A termék tervezett felhasználási területe:** A betonacél tekercseket beton vasalására alkalmazzák B500B (DIN 488-1:2009 / MSZ/T 339:2012.03) betonacél minőségben az MSZ EN 10080:2005 szerint.
- A betonacél tekercsek tervezésnél, méretezésnél az MSZ EN 1992-1-1:2010 számú szabvány (EUROCODE 2) C melléklete szerint „B” duktilitási osztályú, névleges keresztmetszettel számítva $R_{eH}=500\text{ MPa}$ folyáshatárú betonacél termékként lehet figyelembe venni.
- A betonacél tekercsek a B60.50 jelű (MSZ 339:1987) betonacélhoz rendelt paraméterekkel vehetők figyelembe a visszavont MSZ 15022-1;-2;-4;-7:1986 szabványsorozat szerint méretezett szerkezetek diagnosztikája során.
- Termékkör:** BETONHOZ ALKALMAZOTT BETONACÉL ÉS FESZÍTETT ACÉL (ÉS SEGÉDANYAGAIK), UTÓFESZÍTŐ RENDSZEREK
- A termék gyártója:** ÓAM Ózdi Acélművek Kft.
3600 Ózd, Max Aicher út 1.
- NMÉ érvényesség kezdete*:** 2019.09.24.



Budavári Zoltán
Budavári Zoltán
műszaki értékelő iroda
vezető

A Nemzeti Műszaki Értékelés 12 oldalt tartalmaz beleértve 1 db számozott mellékletet.

* Az NMÉ érvényessége feltételhez kötött. Az NMÉ érvényessége az ÉMI Nonprofit Kft. honlapján (www.emi.hu) ellenőrizendő.

TELJESÍTMÉNY ÁLLANDÓSÁGI TANÚSÍTVÁNY

20–CPR–341-(C-31/2011)

A 275/2013. (VII.16.) Kormány Rendelet alapján ez a tanúsítvány

**ÓAM Ózdi Acélművek Kft. által gyártott ReH=500MPa deklarált folyáshatárú
(névleges keresztmetszettel számítva), melegen hengerelt, hegeszthető,
bordázott, B500B (DIN 488-1:2009 / MSZ/T 339:2012.03) acélminőségű betonacél
tekercek**

építési termékekre vonatkozik, amely a 2/2 oldalon feltüntetett teljesítménnyel rendelkezik,

és amelyet a

ÓAM Ózdi Acélművek Kft.
3600 Ózd, Max Aicher út 1.

gyártó a

ÓAM Ózdi Acélművek Kft.
3600 Ózd, Kovács-Hagyó Gyula út 7.

üzemében gyártott.

Ez a tanúsítvány igazolja, hogy az **A-79/2016** számú, **2019.09.24.** dátumú **Nemzeti Műszaki Értékelés** szerint meghatározott teljesítmények és a teljesítmény állandóság értékelésére és ellenőrzésére vonatkozó követelmények tekintetében a vonatkozó (1+) rendszer szerint


a termék teljesíti a fent meghatározott összes követelményt.

Ez a tanúsítvány, amely először 2019.10.15-én került kiadásra – a vonatkozó Nemzeti Műszaki Értékelésben meghatározott – a termék teljesítményének az értékeléséhez alkalmazott - vizsgálati módszerek és/vagy a gyártásellenőrzésre vonatkozó követelmények, illetve a termék és annak gyártási körülményeinek változatlansága esetén – visszavonásig érvényes.

Ez tanúsítvány 2 oldalas!

Szentendre, 2019.10.15.




Molnár Ágnes
tanúsítási irodavezető

TELJESÍTMÉNY ÁLLANDÓSÁGI TANÚSÍTVÁNY 20-CPR-341-(C-31/2011)

MELLÉKLET

Névleges átmérő (d): Ø6, Ø8, Ø10, Ø12, Ø14 mm

Tervezett felhasználási területe:

A betonacél tekercseket beton vasalására alkalmazzák B500B (DIN 488-1:2009 / MSZ/T 339:2012.03) betonacél minőségben az MSZ EN 10080:2005 szerint.

A betonacél tekercsek tervezésnél, méretezésnél az

MSZ EN 1992-1-1:2010 számú szabvány (EUROCODE 2) C melléklete szerint „B” duktilitási osztályú, névleges keresztmetszettel számítva $R_{eH}=500$ MPa folyáshatárú betonacél termékként lehet figyelembe venni.

A betonacél tekercsek a B60.50 jelű (MSZ 339:1987) betonacélhoz rendelt paraméterekkel vehetők figyelembe a visszavont MSZ 15022-1;-2;-4;-7:1986 szabványsorozat szerint méretezett szerkezetek diagnosztikája során.

Alapvető tulajdonságok	Teljesítmény
Folyáshatár, R_{eH} (MPa) vagy $R_{p0,2}$ (MPa) ¹⁾	≥ 500 (minősítő érték) ≥ 485 (egyedi érték)
Szakítószilárdság, R_m (MPa)	≥ 580 (minősítő érték) ≥ 563 (egyedi érték)
Szakítószilárdság és folyáshatár aránya, $R_m / R_{p0,2}$ ¹⁾	$\geq 1,08$ (minősítő érték) $\geq 1,06$ (egyedi érték)
Tényleges és névleges folyáshatár aránya, $R_{p0,2} / R_{p0,2,nom}$ ¹⁾	$\leq 1,30$ (egyedi érték)
Egyenletes nyúlás, A_{gt} (%)	$\geq 5,0$ (minősítő érték) $\geq 4,5$ (egyedi érték)
Szakadási nyúlás, A_5 (%)	$\geq 18,0$ (átlagérték)
Hajlíthatóság - 180°-os hajlítóvizsgálat repedés nélkül	3d tűskeátmérővel
Keresztmetszet/folyóméret tömeg eltérés a névleges értéktől (%)	$d \leq 8$ mm: $\pm 6,0$ $d > 8$ mm: $\pm 4,5$
Relatív bordafelület, f_R minimum	$d \leq 6$ mm: 0,035 6 mm $< d \leq 12$ mm: 0,040 $d > 12$ mm: 0,056
Tűzvédelmi osztály	A1
Hegeszthetőségi teljesítmény Karbon egyenérték, CEV (%)	
- adagelemzés	$\leq 0,50$
- termékelemzés	$\leq 0,52$
Vegyí összetétel teljesítményjellemzői Termékelemzés	
C; S; P;	$\leq 0,24$; $\leq 0,055$; $\leq 0,055$;
N ₂ ; Cu	$\leq 0,014$; $\leq 0,85$
Fáradással szemben mutatott teljesítmény, törés nélkül	$\sigma_{max} = 300$ MPa; $2\sigma_A = 150$ MPa; $n \geq 2 \cdot 10^6$
Hernyóvarratos hajlítás 150°-ra, az átmeneti zóna repedése nélkül	$d \geq 16$ mm: 3d tűskeátmérővel
Útómunka 0 °C-on, KV (J) $d \geq 16$ mm	átlag ≥ 28 egyedi érték ≥ 21 (75%)

¹⁾ Egyezményes folyáshatár, amennyiben felső folyáshatár nem mutatkozik.

Szentendre, 2019.10.15.

